



STEEL

STAL

Przeznaczone do przecinania
i szlifowania:
- stali zwykłych.

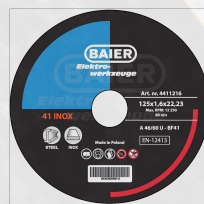


Nr kat.	Nazwa	Dane techniczne
004411260	BAIER Tarcza korundowa STAL 125x6,0	T27-125x6,0x22,23
004412319	BAIER Tarcza korundowa STAL 230x1,9	T42-230x1,9x22,23
004413535	BAIER Tarcza korundowa STAL 350x3,5	T41-350x3,5x25,40

STEEL+INOX

INOX

Przeznaczone do przecinania:
- stali nierdzewnej,
- stali zwykłych,
- stali stopowych.



Nr kat.	Nazwa	Dane techniczne
004411510	Tarcza korund INOX 115x1,0	T41-115x1,0x22,23
004411516	Tarcza korund INOX 115x1,6	T41-115x1,6x22,23
004411210	Tarcza korund INOX 125x1,0	T41-125x1,0x22,23
004411216	Tarcza korund INOX 125x1,6	T41-125x1,6x22,23
004412320	Tarcza korund STAL /INOX 230x1,9	T42-230x1,9x22,23

STONE

BETON - KAMIEŃ

Przeznaczone do szlifowania
i przecinania:
- betonu,
- miękkiej ceramiki,
- kamienia,
- metali kolorowych i żeliwa.



Nr kat.	Nazwa	Dane techniczne
004411232	BAIER Tarcza korundowa BETON/KAMIEŃ 125x3,2	T41-125x3,2x22,23
004411832	BAIER Tarcza korundowa BETON/KAMIEŃ 180x3,2	T41-180x3,2x22,23
004412323	BAIER Tarcza korundowa BETON/KAMIEŃ 230x3,2	T41-230x3,2x22,23

UNIWERSALNA

INSTALATOR

Przeznaczone do przecinania:
- stali zwykłych,
- stali nierdzewnych,
- metali kolorowych,
- PCV,
- miękkiej ceramiki,
- betonu i kamienia,
- przewodów elektrycznych.

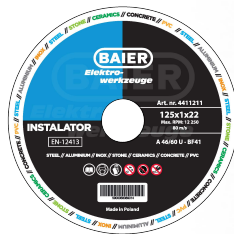
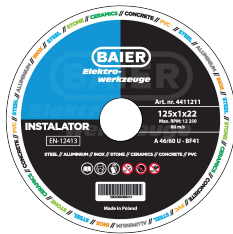


Nr kat.	Nazwa	Dane techniczne
004411211	BAIER Tarcza korundowa INSTALATOR 125x1,0	T41-125x1,0x22,23

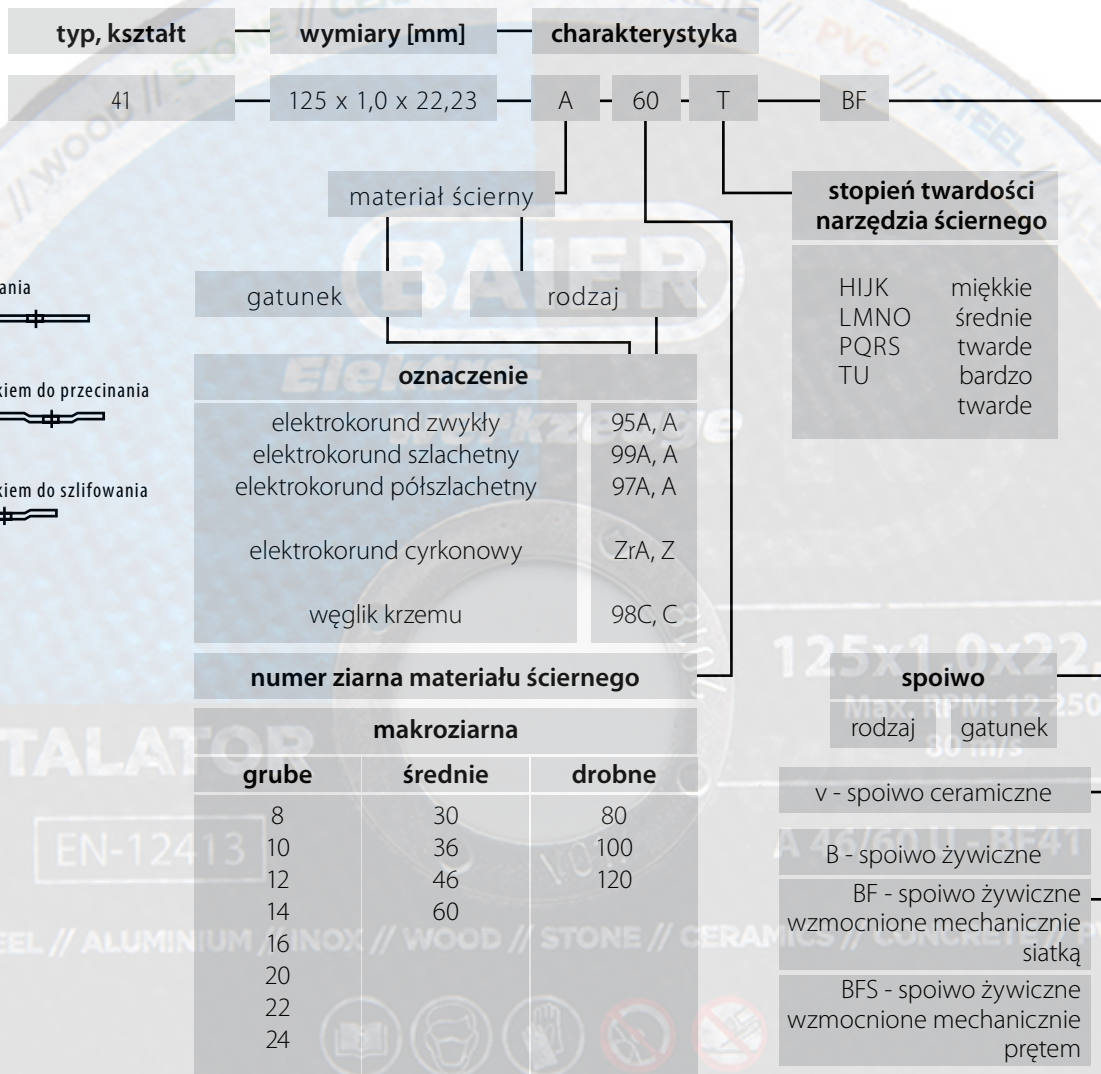
Wyłączny dystrybutor BAIER na Polskę

WOLFMANN POLSKA
ul. Chrobrego 151
87-100 TORUŃ



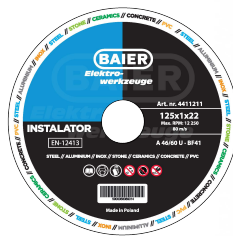
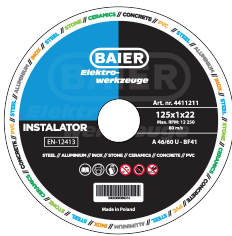


INFORMACJE TECHNICZNE



PIKTOGRAMY

stosować słuchawki ochronne wear ear protection	stosować okulary ochronne use eye protection	stosować rękawice ochronne use protective gloves	stosować maskę ochronną use protective mask	nie szlifować do not grind	nie używać uszkodzonej ściernicy do not use a damaged wheel	nie używać na szlifierkach ręcznych do not use hand held grinders
stal steel	inox inox	żeliwo cast iron	aluminium aluminum	kamień stone	PCV PVC	ceramika ceramics
szlifierka ręczna hand held grinder	przecinarka stacjonarna abrasive cutting-off machine					



PRAWIDŁOWE UŻYTKOWANIE

przecinanie

Podczas przecinania wskazane jest połączenie ruchu wgłębnego z ruchem posuwisto - zwrotnym

Zapewnić najmniejszą powierzchnię styku ściernicy z materiałem podczas przecinania.

szlifowanie

Prawidłowy kąt pracy $25^{\circ} - 35^{\circ}$

Uwaga!
Ryzyko wykruszeń.

Nie szlifować boczną powierzchnią ściernicy. Możliwość zniszczenia wzmocnienia.

PRZECHOWYWANIE ŚCIERNIC

rodzaj ściernic	czynnik ryzyka	zagrożenia	zalecenia
spoiwo żywiczne i ceramiczne	Uderzenia i upadki	Mikropęknięcia zagrażające rozerwaniem ściernicy podczas pracy. Pęknięcia i wykruszenia widoczne gołym okiem.	<ul style="list-style-type: none"> Ostrożnie obchodzić się podczas transportu i magazynowania. Niedopuszczalne uderzenia ani przemieszczanie się ściernic podczas transportu. Unikać kontaktu z twardymi powierzchniami podczas transportu (stosowanie wyściółki gumowej, itp.). Stosować amortyzujące przekładki (np. kartonowe) pomiędzy ściernicami, zwłaszcza podczas transportu. Zabrudzone ściernice czyścić szczotką lub sprężonym powietrzem.
	Naprężenia	J.w.	<ul style="list-style-type: none"> Zapewnić równą, gładką i czystą podstawę (najlepiej drewnianą) dla ściernic układanych w stosach.
	Zamoczenie	J.w.	<ul style="list-style-type: none"> Dokładnie wysuszyć zamoczone ściernice. Przedłużyć okres pracy jałowej po uruchomieniu ściernicy. Zbadać ściernice na dźwięk.
	Wilgoć	J.w.	<ul style="list-style-type: none"> Przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewietrzanych. Najwłaściwsze warunki przechowywania: temperatura $10^{\circ}\text{C} - 25^{\circ}\text{C}$, wilgotność nie przekraczająca 70%.
	Środowisko alkaliczne	J.w.	<ul style="list-style-type: none"> Unikać przechowywania ściernic razem ze środkami chemicznymi.
spoiwo żywiczne	Zmiany temperatury	J.w.	<ul style="list-style-type: none"> Nie narażać ściernic na działanie skrajnych temperatur. Unikać jednostronnego przegrzewania (np. przechowywania zbyt blisko grzejników).
	Czas przechowywania (także we właściwych warunkach)	J.w.	<ul style="list-style-type: none"> Ściernice żywiczne należy wykorzystać w czasie do 3 lat od daty wytworzenia. Ściernice żywiczne przechowywane więcej niż 3 lata powinny zostać ponownie przebadane przez producenta.